

**V РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МАСТЕРСТВУ СРЕДИ ИНВАЛИДОВ
И ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ «АБИЛИМПИКС»
В НЕНЕЦКОМ АВТОНОМНОМ ОКРУГЕ**

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель Регионального центра
развития движения «Абилимпикс» в
Ненецком автономном округе

О.Ю. Козицина
2022 г.



**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ
ПО КОМПЕТЕНЦИИ «ШВЕЯ»
КАТЕГОРИЯ - ШКОЛЬНИКИ**

Нарьян-Мар
2022

1. ОПИСАНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ

1.1. Актуальность компетенции

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины - хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея - специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использованием специализированного оборудования. Профессия подходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство. Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между собой частей изготавливаемой одежды. И если более универсальный работник в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швея-мотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, пришивает рукав рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия.

Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях или училищах по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязальношвейного оборудования".

1.3. Профессиональный стандарт Швея

ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04

1.4. Требования к квалификации

Участник должен знать:

- форму деталей Кроя изделия;
 - названия Деталей кроя;
 - определение долевой и поперечной нити;
 - заправку универсального и специального швейного оборудования;
 - регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
 - оборудование для влажнотепловых работ и способы ухода за ним;
- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;

Участник должен уметь:

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;
 - визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- технические требования к ВТО деталей изделия; выбирать технологическую последовательность обработки деталей;
- выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.
 - иметь практический опыт: изготовления швейных изделий;
 - работы с эскизами;
 - распознавания составных частей деталей и их конструкций;
 - определения свойств применяемого материала;
 - работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
 - выполнения влажнотепловых работ.

2. КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

2.1. Краткое описание задания

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу полуприлегающего силуэта с цельно-кроенными короткими рукавами с отложными манжетами по низу рукава.

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания

Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Модуль. Изготовление женской блузы. Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Надеть готовое изделие на манекен.	3 часа	Блуза женская. Силуэт прямой, слегка расширенный к низу. Спинка со средним швом. Воротник стойка прямая «хомут». Рукав короткий цельнокроеный, оформленный по низу притачной отложной манжетой. Сгиб манжеты оформлен отделочной строчкой. Низ блузы имеет фигурную форму. Обработан швом вподгибку с открытым обмётанным срезом.

2.3. Последовательность выполнения задания

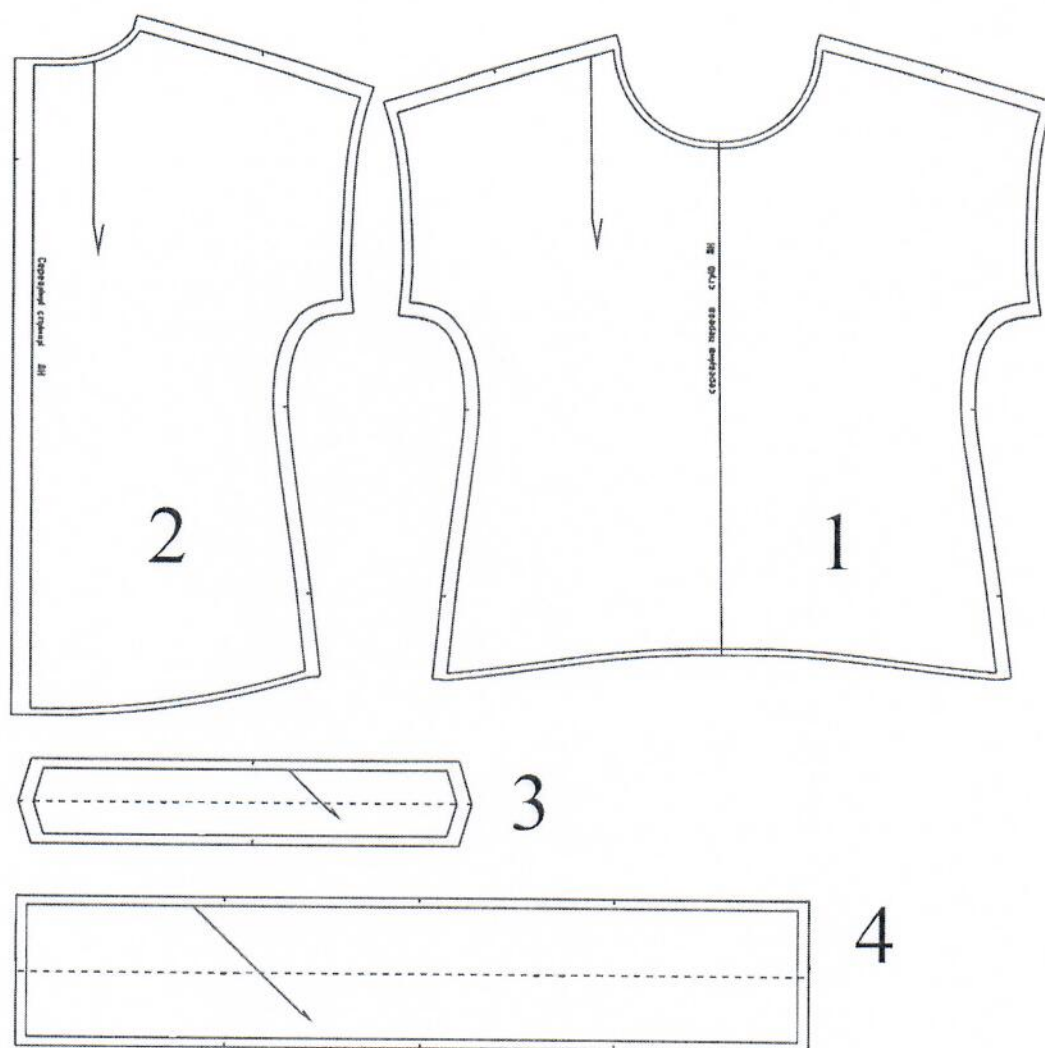
Конкурсное задание по компетенции «Швея» Изготовление блузы



Описание модели

Блуза женская. Силуэт прямой, слегка расширенный к низу. Спинка со средним швом. Воротник стойка прямая «хомут». Рукав короткий цельнокроеный, оформленный по низу притачной отложной манжетой. Сгиб манжеты оформлен отделочной строчкой. Низ блузы имеет фигурную форму. Обработан швом вподгибку с открытым обмётанным срезом.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ КРОЯ



Наименование детали	Количество деталей
Перед	1 деталь
Спинка	2 детали
Манжета	2 детали
Воротник	1 деталь

Технологическая последовательность изготовления блузы

№ п/п	Наименование операции	ТУ
1	Обработка среднего шва спинки	
1.1.	Обработать средний шов спинки стачным швом вразутюжку	ширина шва 2,0 см
1.2.	Обметать срезы шва спинки на спецмашине	с лицевой стороны ткани
2	Обработка плечевых швов	
2.1.	Обработать плечевые срезы стачным швом	ширина шва 1,5 см
2.2.	Обметать плечевые швы на спецмашине	со стороны переда
2.3.	Заутюжить припуски шва	в сторону спинки
3	Обработать воротник	
3.1.	Стачать средний шов воротника	ширина шва 1 см
3.2.	Разутюжить шов стачивания	
3.3.	Сложить воротник изнаночной стороной внутрь, по линии отлёта, совмещая внешний и внутренний срезы низа воротника	
4	Соединить воротник с изделием	
4.1.	Втачать внутреннюю часть стойки с изнаночной стороны изделия, совмещая средние швы спинки и воротника, плечевые и центральную надсечки	ширина шва 1 см
4.2	Настрочить подогнутый срез стойки внешней части воротника в шов втачивания, закрывая шов втачивания сгибом, совмещая средние швы спинки и воротника, плечевые и центральные надсечки	ширина подгиба 1 см ширина шва настрачивания 0,1 см
4.3	Отогнуть воротник на лицевую сторону	Отлет воротника прикрывает шов настрачивания на 0,1-0,3 см
5	Обработать манжеты	
5.1.	Стачать короткие срезы формируя кольцо	ширина шва 1 см
5.2.	Разутюжить шов	
5.3.	Заутюжить манжету вдоль пополам	
5.4.	Проложить отделочную строчку вдоль линии сгиба манжеты	ширина шва 0,5-0,7 см
6	Обработка боковых швов стачным швом взаутюжку	

6.1.	Стачать боковые срезы	ширина шва 1 см
6.2.	Обработать боковые срезы на спецмашине	со стороны переда
6.3.	Заутюжить боковые срезы	в сторону спинки
7	Обработка низа рукава притачной отложной манжетой	
7.1.	Притачать манжету к низу рукава с изнаночной стороны блузы, совмещая шов манжеты с боковым швом блузы	ширина шва 1 см
7.2.	Обработать срезы на спецмашине	со стороны манжеты
7.3.	Отогнуть манжету в сторону рукава. Настрочить припуск шва притачивания	ширина шва 0,1-0,2 см
7.4.	Выполнить закрепку на манжете вдоль бокового шва	длина закрепки 0,7-1,0 см
8	Обработать срез низа изделия швом вподгибку с открытым срезом	
8.1.	Обработать срез низа блузы на спецмашине	с лицевой стороны
8.2.	Заутюжить срез низа блузы на изнаночную сторону	ширина подгибки 0,7 см
8.3.	Продолжить машинную строчку понизу изделия	ширина шва 0,5 см
9	Выполнить окончательную отделку блузы	
9.1.	Проверить качество готового изделия	
9.2.	Выполнить чистку и окончательную влажно-тепловую обработку изделия	
	Сдать готовое изделие. Повесить на манекен	

Примечание

Выбор приёмов обработки и последовательности выполнения работ остается за участником.

КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

Критерии оценки	Кол-во баллов
<p>Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: рационально организует рабочее место для выполнения различных видов работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ручных - машинных - ВТО 	10
<p>Соблюдение техники безопасности:</p> <ul style="list-style-type: none"> - при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы) - при выполнении <u>машинных работ</u> (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины) - при выполнении <u>ВТО</u> (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием) 	10
<p>Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов):</p> <ul style="list-style-type: none"> - боковых швов, плечевых швов, среднего шва спинки - ширина отделочной строчки манжеты, - ширина строчки застрачивания припусков застёжки 	30
<p>Качество обработки внутренних швов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки) - качество выполнения ВТО швов 	10
<p>Качество обработки воротника и горловины:</p> <ul style="list-style-type: none"> - качество швов втачивания и настрачивания воротника - одинаковая ширина воротника по всей длине - отсутствие перекручивания, перекосов - совмещение средних швов и надсечек 	15

<p>Качество обработка среза низа рукавов</p> <ul style="list-style-type: none"> - обработка манжет в соответствии с заданными параметрами (ширина в готовом виде, ширина отделочной строчки) - качество швов соединения манжеты с изделием - одинаковая ширина манжет по всей длине - отсутствие перекручивания, перекосов - совмещение швов и надсечек 	10
<p>Качество обработки низа блузы</p> <ul style="list-style-type: none"> - ширина шва застрачивания - отсутствие перекосов 	5
<p>Качество выполнения окончательной обработки и ВТО:</p> <ul style="list-style-type: none"> - отсутствие пролегания швов - отсутствие лас и опалов - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков) - товарный вид изделия (отсутствие повреждений и дефектов, масляных пятен) 	10
ИТОГО:	100

Примечание

Выбор приёмов обработки и последовательности выполнения работ остается за участником.

2.4. 30% изменение конкурсного задания

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения, но не более 30%.

В категории «Школьники» возможно изменение:

Изменить 1 узел обработки с добавлением дополнительных деталей края.

Изменить способ обработки соединительных швов.

Изменить способ обработки краевых швов.

Изменить наличие и ширину отделочных швов. Уменьшить количество усложняющих элементов.

2.5. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ


Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
Модуль - Пошив женской блузки	Получить готовый крой, сшить женскую блузку. Надеть готовое изделие на манекен	100





№	Наименование критерии	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: рационально организовывает рабочее место для выполнения различных видов работ: ручных, машинных, ВТО	10		10
2.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь)	5		5
3.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении ручных работ (работа с наперстком, хранении игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы)- соблюдает правила безопасности при выполнении машинных работ (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе. Хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины) –	10		10



	соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием)			
4.	Общее эстетическое восприятие	5		5
5.	Соблюдение нормы времени	5	5	
6.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): - при обработке боковых швов - при обработке плечевых швов (ширина шва, наличие двойной строчки)	10	10	
7.	Качество обработки внутренних швов: -качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков) -качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки) -качество выполнения ВТО швов	5	5	
8.	Качество обработки краевых швов: -одинаковая ширина подгибки низа блузки - совмещение швов по боковым швам -качество выполнения ВТО швов	10	10	

9.	<p>Качество обработки среза горловины:</p> <ul style="list-style-type: none"> - качество отделочной строчки по горловине - одинаковая ширина окантовки по всей горловине - качество выполнения ВТО шва 	10	10	
10.	<p>Качество обработки застежки:</p> <ul style="list-style-type: none"> -качество отделочной строчки воздушной петли -качество выполнения ВТО 	5	5	
11.	<p>Качество обработки среза низа рукавов отложной манжетой – обработки манжет</p>	10	10	
12.	<p>Качество пришивания пуговицы</p>	5	5	
13.	<p>Качество выполнения ВТО: отсутствие пролегания швов, отсутствие лас и опалов, отсутствие складок, заминов; качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков); товарный вид изделия (отсутствие повреждений и дефектов, масляных пятен)</p>	10	10	
ИТОГО		100	70	30




3. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ИНСТРУМЕНТОВ И РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фотооборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Кол-Во
1	JANOME 550 швейная машина*(см. приложение)		<p>Электромеханическая швейная машина Janome 550 выполняет трикотажные, потайные и оверлочные строчки, полуавтоматическое обметывание петель. Специальная узкая платформа способствует удобной обработке детской одежды, рукавов, горловин, штанин, пройм, манжет. В зависимости от толщины материала можно регулировать длину стежка. Это позволит создавать прочные, качественные швы как на тонких, так и плотных тканях. Для выбора параметров в соответствии с решаемыми задачами на передней части пластикового корпуса находятся переключатели поворотного типа. При нажатии рычага активируется функция «Реверс», которая предназначена для закрепления начала строчки и предотвращения распускания нити. Над рабочей зоной расположена интегрированная лампа для обеспечения оптимальной видимости. Благодаря этому швейную машину Janome 550 можно использовать в условиях недостаточного освещения. За счет крепких ножек конструкция максимально устойчива на горизонтальной поверхности. Модель укомплектована фиксаторами катушки, штопальной пластиной, шпульками, иглами, лапками.</p>	шт.	1

2	AURORA 5000D швейная машинка (оверлок)* (см.примечание)		<p>Материал корпуса: пластик Машинка отлично справляется со всеми операциями, которые могут потребоваться пользователю в домашних условиях. Функционала оборудования хватает даже для работы в рамках небольшого ателье по ремонту или пошиву одежды на продажу. Переключение режимов осуществляется при помощи специального регулятора, который вынесен на переднюю поверхность изделия.</p> <p>https://shitnica.ru/shmash/aurora-5000d/</p>	шт.	1
3	Гладильная доска		Многофункциональная гладильная доска	шт.	1
4	Профессиональный Парогенератор с утюгом Rotondi MINI-3 inox		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.</p> <p>В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона. Давление пара, max: 3,0 бар. Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер находится внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности. Ручка утюга: пробка.</p> <p>Паровой шланг: 1,7 м.</p> <p>https://www.ozon.ru/product/professionalnyy-parogenerator-s-utyugom-rotondi-mini-3-inox-229624324/?sh=L95bDwAAAA</p>	шт.	1
5	Портновский манекен с портновскими линиями		<p>Портновский манекен создан по ГОСТ ЦНИИШП 2009 года.</p> <p>Материал торса: мягкий пенополиуретан (можно работать с булавками и проводить ВТО).</p> <p>Материал обтяжки: хлопок.</p> <p>Майка несъемная.</p> <p>Цвет обтяжки: голубой.</p> <p>Размеры: 44</p>	шт.	1

6	Портновская колодка «Рукав узкий»		Тип: узкий рукав. Назначение: для влажнотепловой обработки изделий. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия.	шт.	1
			Вспарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Ножницы для обрезки ниток	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Сантиметровая лента длиной не менее 1 м	шт.	1
			Напёрсток - 1 шт.	шт.	1
			Набор булавок 38мм	шт.	1
7	Стул для швеи		Характеристики	шт.	1
8	Стол		Стол с рабочей поверхностью не менее 1400x600x750	шт.	2

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерен	Необход и мое кол-во
1	Ткань 100% Хлопок (AL-M143)			метр	1,5
3	Нитки		Состав-ЛЛ (лавсан, лавсан), длина 200 м, нагрузка 1 550 сН, номинальная линейная плотность, Текс(структура)- 34,5 (16.7Текс*2) Удлинение- 16,0, Номер игл: 80-90.	шт	2
4	Пуговица		https://welltex.ru/pugovicy-g139069-cernyj-nikel-up100-st271214.html	шт.	2
5	Односторонний флизелин		https://welltex.ru/flizelin-40gmtocernyj-cv-belyj-90sm-rul-100mdanelli-f4p40-022582.html	метр	1
6	Иглы для швейной машины		на усмотрение организаторов	набор	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)					
1	Специальная одежда			шт.	1
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК					
1	Напёрсток	ние	По размеру участника	шт.	1
	Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха				
ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА					
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента,	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед.	кол-во
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2

4. МИНИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОСНАЩЕНИЮ РАБОЧИХ МЕСТ С УЧЕТОМ ВСЕХ ОСНОВНЫХ НОЗОЛОГИЙ

Наименование нозологии	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.*
Рабочее место Участника с нарушением слуха	Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м ² ; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м ² .	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду – не менее 0,5м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5м.	Сурдопереводчик
Рабочее место участника с нарушением зрения	Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м ² Площадь ученического стола 1м ширины и 0,6м глубины для размещения Брайлевской литературы и тифлосредств	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м	Увеличители, лупы
Рабочее место участника с нарушениями ОДА	Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 x 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м ²	В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслахколясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м	Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное) Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемой высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног. На рабочее место

<p>Рабочее место участника с соматическими заболеваниями</p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м²;</p>	<p>Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб.м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, Промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит.</p>	<p>Рабочие Места при их Расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами</p>
<p>Рабочее место участника с ментальными нарушениями</p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м²</p>	<p>В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду – не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5м.</p>	<p>Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста</p>

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА И ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед началом работы конкурсант должен:

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
- проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;
- осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
- при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
- перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
- убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
- убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

- визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;
- во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ

При выполнении работ конкурсант обязан:

- выполнять работу согласно технологическому процессу;
- при работе с иглой пользоваться наперстком;
- обрезку нитей производить ножницами;
- в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;
- работать при достаточности освещения на рабочем месте;
- не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
- при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;
- прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Швее не допускается:

- отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
- производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

- пускать машину плавным нажатием на педаль;
- подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
- прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
- заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
- при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
- постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Необходимо отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

- заправке нитки в иголку или замене шпульки;
- замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей;

- ремонте или наладке;
- оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

- наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
- тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
- касаться иглы на ходу машины;
- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
- класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
- использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором конкурсант обязан:

- работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
- при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
- отключать оборудование, держась за штепсельную вилку.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

- выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
- охлаждать утюг водой;
- ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
- касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

Требования по охране труда по окончании работы.

По окончании работы конкурсант обязан:

- отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;
- вычистить машину;
- убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;
- при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него; Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех

неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством. Требования по охране труда в аварийных ситуациях.

При возникновении аварийной ситуации конкурсант должен:

остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

- прекратить работу;

- обесточить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

- в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

- принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

- обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

- сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) конкурсант должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.